Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/SE05/000388

International filing date: 17 March 2005 (17.03.2005)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: SE

Number: 0400717-5

Filing date: 22 March 2004 (22.03.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 08 April 2005 (08.04.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in

compliance with Rule 17.1(a) or (b)





Intyg Certificate

Härmed intygas att bifogade kopior överensstämmer med de handlingar som ursprungligen ingivits till Patent- och registreringsverket i nedannämnda ansökan.

This is to certify that the annexed is a true copy of the documents as originally filed with the Patent- and Registration Office in connection with the following patent application.

(71) Sökande Metso Paper Inc, Helsingfors FI Applicant (s)

(21) Patentansökningsnummer 0400717-5 Patent application number

(86) Ingivningsdatum 2004-03-22
Date of filing

Stockholm, 2005-03-21

illa Larsson

För Patent- och registreringsverket For the Patent-, and Registration Office

Avgift Fee

PATENT- OCH REGISTRERINGSVERKET SWEDEN Postadress/Adress Box 5055 S-102 42 STOCKHOLM

Telefon/Phone +46 8 782 25 00 Vx 08-782 25 00 Telex 17978 PATOREG S Telefax +46 8 666 02 86 08-666 02 86

DUBBELVIRAPRESS

Föreliggande uppfinning avser en dubbelvirapress, för avvattning av en fibersuspension.

5

10

15

20

25

:

Dubbelvirapressar för avvattning av en fibersuspension och formning av en sammanhängande fiberbana därav är förut kända. Avvattning av massan sker vanligen från en ingående massa koncentration av 3-8 viktsprocent till en utgående 30-50 massa koncentration av viktsprocent. teknikens ståndpunkt innefattar dylika dubbelvirapressar undre valsar, en ändlös undre vira som löper i en bana omkring de undre valsarna, övre valsar, och en ändlös övre vira som löper i en bana omkring de övre valsarna. De båda virorna samverkar med varandra längs väsentligen parallellt med varandra löpande avsnitt av nämnda banor för avvattning av fibersuspensionen mellan virorna under förflyttning dessa. En inloppslåda sörjer av för tillförsel av fibersuspensionen till ett kilformat avvattningsutrymme mellan virorna. Vidare innefattar dubbelvirapressen dubbla avvattningsbord som stödier respektive viror i nämnda avsnitt av banorna och bildar det kilformiga avvattningsutrymmet mellan virorna inledande pressning och avvattning av fibersuspensionen, varigenom en fiberbana formas mellan virorna, och ett valsarrangemang beläget efter avvattningsborden i nämnda avsnitt av banorna, sett i virornas förflyttningsriktning, för avslutande pressning och avvattning av mellan virorna, så att fiberbanan får önskad torrhalt.

30

Vid underhåll, virabyte och rengöring av dubbelvirapressen är det oftast nödvändigt att på ett enkelt sätt och så snabbt som möjligt, utan långvariga driftsstopp, kunna komma åt avvattningsutrymmet mellan övre och undre

avvattningsbordet. En anordning för lyftning av överbordet känd, vilken är en i pressen i dubbelvirapressar är integrerad lyftanordning som är anordnad att lyfta upp den härefter kallad av det övre avvattningsbordet, angränsar mot valsarrangemanget. En framkanten, som i ursprunglig avvattningsbordet kvarstår av lyftanordning medger endast en Den kända position. begränsad lyftning av det övre avvattningsbordet, och vilket framkant, dess endast av tillgängligheten till de områden av avvattningsutrymmet som är belägna i närheten av bakkanten av undre och övre begränsad, varmed fortfarande är avvattningsborden underhåll, virabyte och rengöring är tidskrävande och omständligt.

15

20

25

30

10

Föreliggande uppfinning syftar till att åstadkomma en enklare, effektivare och förbättrad dubbelvirapress där för tillgängligt avvattningsutrymmet är lätt hela underhåll, virabyta och rengöring vid behov, och där åtminstone delvis de nackdelar som är förknippade med vad känt enligt teknikens ståndpunkt kan förut elimineras. Ett ytterligare syfte är att åstadkomma en dubbelvirapress där underhåll, virabyta och rengöring av kostnadseffektivt och på ett utföras pressen kan arbetsbesparande sätt.

Dessa syften uppnås med en dubbelvirapress för avvattning av en fibersuspension enligt föreliggande uppfinning. Dubbelvirapressen innefattar undre valsar, en ändlös undre vira som löper i en bana omkring de undre valsarna, övre valsar och en ändlös övre vira som löper i en bana omkring de övre valsarna. Vidare innefattar dubbelvirapressen ett första respektive ett andra avvattningsbord som stödjer respektive övre och undre vira vilka avvattningsbord

bildar ett i dubbelvirapressens längdriktning kilformigt avvattningsutrymme mellan virorna för inledande pressning och avvattning av fibersuspensionen. Därvidlag kan fiberbana formas mellan virorna, och ett valsarrangemang är inrättat och beläget efter avvattningsborden, sett i virornas förflyttningsriktning, för avslutande pressning fiberbanan mellan och avvattning av Valsarrangemanget är inrättat i en pressram. En press- och till det lyftanordning är anordnad avvattningsbordet för höjning och sänkning av det första avvattningsbordet. Dubbelvirapressen är kännetecknad av att ett länksystem är i en ände anordnat med en led vid pressramen och i en andra ände anordnat med en led vid ett övre parti hos det första avvattningsbordet. Därvidlag kan det första avvattningsbordet förflyttas längs med hela sin längdutsträckning i riktning från och mot det andra avvattningsbordet genom förflyttning medelst press- och lyftanordningen.

10

15

. . .

att 20 Föreliggande uppfinning möjliggör arbeten underhåll, rengöring och virabyta av dubbelvirapressen kan utföras effektivt varvid driften av pressen endast behöver avbrytas under en kortare period än vad som tidigare krävts. Således uppnås en tids- och kostnadsbesparing tack 25 vare att hela första avvattningsbordet längs hela sin i dubbelvirapressen i enlighet längdutsträckning, föreliggande uppfinning, kan höjas upp eller sänkas ned, så att önskad tillgänglighet till avvattningsutrymmet kan åstadkommas mellan hela längdutsträckningen första 30 avvattningsbordet och hela längdutsträckningen av det andra avvattningsbordet.

Enligt en föredragen utföringsform av föreliggande uppfinning är ett ändparti av press- och lyftanordningen

fast anordnad till pressramen och ett andra ändparti av press- och lyftanordningen är anordnad till det första avvattningsbordet. Lämpligen är press- och lyftanordningen därvidlag anordnad i närheten av en framkant av det första och avvattningsbordet. Företrädesvis är presslyftanordningen anordnad vid ett utskjutande parti av avstånd vid position рå pressramen, en avvattningsutrymmet i anslutning till ett övre parti hos det första avvattningsbordet. Press- och lyftanordningen företrädesvis en hydraulcylinder. Länksystemet 10 lämpligen innefatta en länkarm som i en ände är ledbart anordnad i första avvattningsbordet, och i en andra ände i nämnda led vid pressramen. ledbart anordnad Företrädesvis utgörs det första avvattningsbordet av ett 15 övre avvattningsbord och det andra avvattningsbordet av ett undre avvattningsbord.

Föreliggande uppfinning ska nu beskrivas mer i detalj i utföringsexempel, med hänvisning till bifogade ritningar, utan att uppfinningen skall tolkas begränsande därtill, där

20

30

fig. 1 schematiskt visar, i en översiktsvy, ett längdsnitt genom en dubbelvirapress enligt en utföringsform av 25 föreliggande uppfinning.

En dubbelvirapress 2 för avvattning av en fibersuspension visas i fig. 1. Dubbelvirapressen innefattar undre valsar 4 (i figuren visas endast en av de undre valsarna), en ändlös undre vira (ej visad) som löper i en bana omkring de undre valsarna, övre valsar 6 (i figuren visas endast en av de övre valsarna) och en ändlös övre vira (ej visad) som löper i en bana omkring de övre valsarna. Vidare innefattar dubbelvirapressen 2 ett första avvattningsbord,

här visat ett övre avvattningsbord 8, respektive ett andra avvattningsbord, här visat ett undre avvattningsbord 10, respektive övre och undre vira, stödjer avvattningsbord 8, 10 bildar ett i dubbelvirapressens längdriktning L1 kilformigt avvattningsutrymme 12 mellan pressning och avvattning virorna för inledande fibersuspensionen, varigenom en fiberbana kan mellan virorna. Ett valsarrangemang 14 (endast valspar 4, 6 visas i figur 1) är inrättat efter avvattningsborden 8, förflyttningsriktning 10 sett i virornas avslutande pressning och avvattning av fiberbanan mellan virorna. Valsarrangemanget 14 är inrättat i en pressram 16. En press- och lyftanordning 18 är anordnad till det övre avvattningsbordet 8 för höjning och sänkning av det 15 övre avvattningsbordet. Ett länksystem 20 är i en ände anordnat i en led 22 vid pressramen 16 och i en andra ände anordnat i en led 24 vid ett övre parti 26 hos det övre avvattningsbordet 8. Det övre avvattningsbordet 8 kan förflyttas längs med hela sin längdutsträckning L2 i en 20 T vertikal riktning från och mot det undre avvattningsbordets 10 längdriktning L1 genom förflyttning medelst press- och lyftanordningen 18. Dubbelvirapressen kan företrädesvis innefatta ett motsvarande länksystem och en press- och lyftanordning som beskrivs häri, i enlighet 25 med föreliggande uppfinning, рå vardera sida av dubbelvirapressen (i fig. 1 visas endast en sida dubbelvirapressen).

Med hänvisning till fig. 1 beskrivs att det första avvattningsbordet är ett övre avvattningsbord 8 och det andra avvattningsbordet är ett undre avvattningsbord 10. Emellertid kan förhållandet enligt en alternativ utföringsform vara det omvända. Om hela dubbelvirapressen såsom visad i fig. 1 betraktas upp och nedvänd (från en

1.:

30

riktning B enligt pil i fig. 1), utgör nämnda första avvattningsbord ett undre avvattningsbord 8' och nämnda andra avvattningsbord utgör ett övre avvattningsbord 10'. Enligt denna utföringsform är således press- och lyftanordningen 18 och länksystemet 20 anordnade till det undre avvattningsbordet 8'. Således åstadkommes istället en höjning och sänkning av det undre avvattningsbordet 8'.

Olika slag av press- och lyftanordningar 18 som kan användas i föreläggande uppfinning är möjliga. Exempelvis kan såsom visas i fig. 1, press- och lyftanordningen företrädesvis vara en hydraulcylinder, som har en kolv 28 med en viss slaglängd anordnad i en vätskefylld, såsom oljefylld, cylinder 30.

15

20

25

30

10

Enligt utföringsformen visad i fig.1 kan ett ändparti av press- och lyftanordningen 18 lämpligen vara fast anordnat till pressramen 16, såsom en yttre ände av kolven 28 av nämnda föredragna hydraulcylinder. Ett motstående andra ändparti av press- och lyftanordningen, såsom ändpartiet av cylinderdelen 30 av den fördragna hydraulcylindern, kan vara anordnad till avvattningsbordet 8. Såsom framgår i fig. 1 kan press- och lyftanordningen 18 vara anordnad i närheten av en framkant 32 avvattningsbordet 8. Pressav det övre och lyftanordningens ena ände är lämpligen kopplad till ett utskjutande parti 34 av pressramen, beläget i anslutning till ett övre parti 26 hos det övre avvattningsbordet 8 på avstånd från avvattningsutrymmet 12. lyftanordningens andra ände är kopplad till det övre avvattningsbordet, lämpligen i en position i närheten av avvattningsbordets framkant. Vidare kan pressramen innefatta ett stoppelement 36 anordnat på en yta 38 hos pressramen i utrymmet mellan pressramen och överbordets

framkant, vilket stoppelement 36 hindrar förflyttning av övre avvattningsbordet 8 i dubbelvirapressens längdriktning L1 vid upphöjning och nedsänkning av övre avvattningsbordet. Stoppelementet 36, som lämpligen är av ett slitstarkt material med låg friktion, kan vara utformat såsom ett utskjutande parti med en stödyta riktad mot övre avvattningsbordets framkant 32. Vid höjning eller sänkning i riktning T av övre avvattningsbordet 8 kan framkanten 32 hos övre avvattningsbordet glida längs stoppelementets 36 stödyta.

Vidare kan länksystemet 20 i enlighet med föreliggande uppfinning innefatta en länkarm 40 som i en ände är ledbart anordnad i nämnda led 24 vid övre avvattningsbordet 8 lämpligen till ovansidan 42 av övre avvattningsbordet 8 i omedelbar anslutning till framkanten 32 av det övre avvattningsbordet, och i en andra ände ledbart anordnad i nämnda led 22 vid pressramen 16, såsom visas i fig. 1.

20

25

30

5

10

15

När press- och lyftanordningen 18 påverkas, t.ex. vid en minskning av slaglängden vid användning av en föredragen hydraulcylinder, för en önskad höjning av avvattningsbordet 8, lyfts avvattningsbordet 8 utmed hela sin längdutsträckning L2 genom en samtidig vridning av länkarmen 20 kring lederna 24 och 22 hos länksystemet 20 pil P1 i figur). En bakkant 44 hos avvattningsbordet 8 lyfts väsentligen lika mycket som framkanten 32 (se pilar P2 i figur). Framkanten 32 glider under den vertikala förflyttningen av avvattningsbordet mot stoppelementet 36 som samtidigt förhindrar att ingen väsentlig rörelse sker av avvattningbordet dubbelvirapressens längdriktning L1. Ett ökat avstånd A mellan undre och övre avvattningsborden kan

åstadkommas, längs med hela avvattningsutrymmets längdutsträckning L2, för att möjliggöra önskad tillgänglighet för underhåll, virabyte och rengöring vid behov.

5

Fig. 1 visar även schematiskt positionen för en anordning 46 för lyftning av överbordet i dubbelvirapressar enligt teknikens ståndpunkt, vilken är en i pressen integrerad lyftanordning som är anordnad att lyfta upp framsidan av det övre avvattningsbordet, som vetter mot valsarrangemanget. Den kända lyftanordning medger endast en begränsad lyftning av framsida av det övre avvattningsbordet.

Patentkrav

30

avvattning (2) för Dubbelvirapress fibersuspension, innefattande undre valsar (4), en ändlös undre vira som löper i en bana omkring de undre valsarna, 5 övre valsar (6) och en ändlös övre vira som löper i en vidare övre valsarna, omkring de bana dubbelvirapressen ett första (8, 8') respektive ett andra (10, 10') avvattningsbord som stödjer respektive övre och bildar 10 vilka avvattningsbord ett i undre vira kilformigt längdriktning (L1) dubbelvirapressens för inledande mellan virorna avvattningsutrymme (12)fibersuspensionen, för pressning och avvattning av av fiberbana mellan virorna, formning en 15 valsarrangemang (14) beläget efter avvattningsborden, sett förflyttningsriktning (F), för avslutande virornas pressning och avvattning av fiberbanan mellan virorna, valsarrangemanget är inrättat i en pressram (16), och att en press- och lyftanordning (18) är anordnad till det första avvattningsbordet (8, 8') för höjning och sänkning 20 av det första avvattningsbordet, kännetecknad av att ett länksystem (20) i en ände är anordnat med en led (22) vid pressramen (16) och i en andra ände är anordnat med en första (24) vid ett övre parti (26)hos det 25 avvattningsbordet (8, 8'), varvid det första (8, 8′) längs med hela avvattningsbordet längdutsträckning (L2) kan förflyttas i riktning (T) från och mot det andra avvattningsbordet genom förflyttning medelst press- och lyftanordningen (18).

2. Dubbelvirapressen enligt patentkrav 1, kännetecknad av att ett ändparti av press- och lyftanordningen (18) är fast anordnat till pressramen (16) och att ett andra ändparti av press- och lyftanordningen

- (18) är anordnad till det första avvattningsbordet (8, 8').
- 3. Dubbelvirapressen enligt patentkrav 2, kännetecknad av att press- och lyftanordningen (18) är anordnad i närheten av en framkant (32) av det första avvattningsbordet (8, 8').
- 4. Dubbelvirapressen enligt patentkrav 2 eller 3, kännetecknad av att press- och lyftanordningens ena 10 (34)kopplad till ett utskjutande parti ände är pressramen (16), i anslutning till ett övre parti (26) hos avvattningsbordet avstånd från рå första avvattningsutrymmet (12).

15

25

30

- 5. Dubbelvirapressen enligt något av föregående patentkrav, kännetecknad av att pressramen (16) innefattar ett stoppelement (36) anordnat på en yta (38) av pressramen i utrymmet mellan pressramen och överbordets framkant (32), motstående överbordets framkant.
 - 6. Dubbelvirapressen enligt något av föregående patentkrav, kännetecknad av att press- och lyftanordningen (18) är en hydraulcylinder.
 - 7. Dubbelvirapressen enligt något av föregående patentkrav, kännetecknad av att länksystemet (20) innefattar en länkarm (40) som i en ände är ledbart anordnad i nämnda led (24) vid första avvattningsbordet, och i en andra ände ledbart anordnad i nämnda led (22) vid pressramen (16).
 - 8. Dubbelvirapressen enligt något av föregående patentkrav, kännetecknad av att dubbelvirapressen

innefattar nämnda länksystem (20) och press- och lyftanordning (18) på vardera sida av dubbelvirapressen (2).

föregående Dubbelvirapressen enligt något av 5 det första att a v kännetecknad patentkrav, avvattningsbordet utgörs av ett övre avvattningsbord (8) andra avvattningsbordet ett av det avvattningsbord (10).

Sammandrag

Föreliggande uppfinning avser en dubbelvirapress (2) för avvattning av en fibersuspension, innefattande undre och övre valsar (4, 6), en ändlös övre och undre vira som löper omkring valsarna och ett första (8, 8') respektive ett andra (10, 10') avvattningsbord vilka bildar Ett virorna. (12)mellan avvattningsutrymme valsarrangemang (14) är inrättat i en pressram (16). En press- och lyftanordning (18) är anordnad till det första avvattningsbordet för höjning och sänkning av det första 10 avvattningsbordet. Ett länksystem (20) är anordnat med en led (22) vid pressramen (16) och anordnat med en led (24) vid ett övre parti (26) hos det första avvattningsbordet, varvid det första avvattningsbordet kan förflyttas från och mot det andra avvattningsbordet genom förflyttning 15 medelst press- och lyftanordningen (18).

